



## RB2x70 FLOOR PRESTIGE

### CAMPOS DE USO

Superficies de cerámica, azulejos, gres, piedra, hormigón, terracota, paredes, madera, vidrio, plástico, PVC, metal.

### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

Floor Prestige es el esmalte satinado mono componente de alta tecnología para renovar los pavimentos y todo tipo de superficies. Es muy resistente a las pisadas y a la abrasión y es apto también para superficies muy transitadas. Su formulación es inodora y con bajas emisiones de COV. Floor Prestige se puede lavar, tiene muy alta cubrición y una gran adherencia sobre todas las superficies limpiadas con esmero. En el caso de superficies ya esmaltadas, hay que comprobar si un lijado ligero de la capa anterior es necesario.

**No se aplica imprimación.**

**Producto idóneo para los lugares sometidos a la norma HACCP.**

**El producto está certificado y cumple la norma UNI 11021:2002.**

### INSTRUCCIONES DE USO

#### Antes de la aplicación.

Eliminar el polvo y la grasa con acetona. No utilice otros desengrasantes y diluyentes comerciales: pueden dejar residuos en la superficie y comprometer la adherencia de Floor Prestige.

*Cómo preparar una superficie a la que se ha aplicado cera.* Antes de aplicar Floor Prestige, elimine la cera con un eliminador de cera; después aclare y desengrase con acetona.

*Cómo preparar una superficie muy lisa.* En superficies especialmente lisas, por ejemplo mármol, matizar con papel de lija para metal de grano 220. Es esencial eliminar completamente el polvo. El matizado y el decapado, específicamente indicados para el tratamiento de soportes lisos, son operaciones útiles para cualquier superficie, ya que favorecen la adherencia de la pintura.

*Cómo tratar las juntas.* Las juntas de las baldosas tradicionales son porosas. Por ello, acumulan suciedad que puede comprometer la adherencia de la esmalte y el resultado estético. La limpieza de las juntas es importante y debe hacerse mecánicamente con un cepillo de acero u otras herramientas.

*Cómo tratar las superficies sometidas a estrés extremo.* En superficies sometidas a grandes estreses químicos y/o mecánicos (baños, suelos de gimnasios, suelos de laboratorios, clínicas, peluquerías, peluquerías de animales, etc.), Floor Prestige puede adicionarse con un 2% (hasta un máximo de 4%) de Promotor de Adherencia RY0406. El envase de 0,05 litros está diseñado para verter todo el contenido en el envase de 2,5 litros de Floor Prestige. El Promotor de Adherencia refuerza la relación con la superficie a recubrir y aumenta la resistencia del esmalte.

#### Aplicación.

Aplicar el producto sobre la superficie. Antes de aplicar la segunda mano, esperar al menos de 2 a 4 horas para que se seque, dependiendo de las condiciones ambientales. En superficies transitables, se recomiendan 2 ó 3 manos. En superficies más sujetas a desgaste, Floor Prestige puede protegerse con Barniz Parquet y Muebles RP2260.

#### Secado.

Ventile muy bien la habitación para permitir que Floor Prestige se seque correctamente. Para un secado correcto, evite aplicar en exceso; un peso excesivo puede impedir un secado en profundidad, dejando el esmalte blando y con menos rendimiento.



Conservar  
> 5°C



Pintar  
> 10°C



Listo para el uso



Brocha  
Pistola  
Rodillo



Rendimiento  
14 m<sup>2</sup>/L



Mezclar bien antes  
de usar



Secado entre manos  
2 h



Secado final  
24-72 h



Contenido en sólidos  
43 ± 5 %



Viscosidad  
DIN4 70 ± 10"



Peso específico  
1,2 ± 0,1 g/cm<sup>3</sup>



pH  
8,5 ± 1,0



Brillo  
20



Mira nuestras video guías

**HACCP**



## RB2x70 FLOOR PRESTIGE

### REPINTADO

Barniz Parquet y Muebles RP2260.

### ENVASE

0,75 L

2,5 L



Conservar  
> 5°C



Pintar  
> 10°C



Listo para el uso



Brocha  
Pistola  
Rodillo



Rendimiento  
14 m<sup>2</sup>/L



Mezclar bien antes  
de usar



Secado entre manos  
2 h



Secado final  
24-72 h



Contenido en sólidos  
43 ± 5 %



Viscosidad  
DIN4 70 ± 10"



Peso específico  
1,2 ± 0,1 g/cm<sup>3</sup>



pH  
8,5 ± 1,0



Brillo  
20



Mira nuestras vídeo guías

**RB2070**  
TÓRTOLA

**RB2170**  
PAPIRO

**RB2270**  
CEMENTO

**RB2370**  
PLOMO

**RB2470**  
ANTRACITA

**HACCP**